

MX17. Pelleteuse mobile.



Pelleteuse sur roues urbaine, efficace, puissante et stable. Puissance de levage exceptionnelle dans les dimensions les plus compactes du marché.

Caractéristiques importantes:

- Pelleteuse compacte avec arrière courte - 1839 mm seulement
- Grande capacité de levage - soulève, par ex. 7 200 kg à 6m de portée au-dessus de la lame de bouter
- Pelleteuse puissante à vitesse d'excavation élevée et à force de rupture importante
- Grande cabine ROPS confortable avec actualisations 2021
- Puissant moteur Cummins Stage 4 de 167 ch - rendement hydraulique élevé de plus de 400l/min

Spécifications techniques.



Pelleteuse

Pelleteuse compacte avec flèche articulée sur tous les modèles. Bras d'excavation en acier haute résistance avec profils fermés dans les longueurs 2,0m, 2,5m et 3,0m. Attache rapide hydraulique et Rototilt en option.

Opération

Joysticks avec 4 fonctions proportionnelles, 2 molettes et 4 boutons pression. L'hydraulique en option est commandée par molettes. Les stabilisateurs sont commandés par une pédale, indépendamment des autres fonctions. La pression et la quantité d'huile pour l'hydraulique en option peuvent être commandées électroniquement à partir du tableau de bord. Jusqu'à 10 différents réglages peuvent être mémorisés. Joysticks avec 2 molettes et 5 boutons pression disponibles en équipements supplémentaires.

Essieux

Essieux ZF avec différentiel à glissement limité 45% et réduction planétaire dans les moyeux. Freins dans tous les moyeux pour des freins d'excavation optimaux. Essieu avant avec boulon de centrage et verrouillage d'oscillation. Angle pendulaire : +/- 8°.

Système hydraulique

Système à 2 circuits avec détection de charge et système de pivotement hydrostatique à haute pression avec pompe séparée. Réglage électronique de la puissance de la pompe pour l'hydraulique d'exploitation. Contrôle de mode pour un travail de précision et mode ECO pour économiser le carburant. Jusqu'à 3 options d'hydraulique réglables depuis la cabine. Option 3 avec débit d'huile prioritaire. Pression et quantité d'huile réglables pour jusqu'à 10 outils.

Quantité d'huile

Hydraulique d'exploitation:	319	l/Min
Hydraulique de pivotement	88	l/Min
Hydraulique option 1 ZV1:	0-200	l/Min
Hydraulique option 2 ZV2:	0-100	l/Min
Hydraulique option 3 ZV3:	50-200	l/Min

Châssis inférieur

6 différentes variantes de châssis possibles:

- lame de nivelage arrière (A1),
- lame de nivelage avant (A1V)
- lame de nivelage avant/arrière (2xA1)
- lame de nivelage avant/stabilisateur arrière (A3)
- Stabilisateurs avant/lame de nivelage arrière (A3V)
- Stabilisateurs avant/arrière (A4)

Freins

Système à 2 circuits avec freins à bain d'huile sans entretien sur toutes les roues. Freins de stationnement intégrés à la transmission. Les freins d'excavation automatiques sont standard.

Hydraulique de conduite

Propulsion hydrostatique avec toujours 4 roues motrices. Moteur à entraînement variable avec valve de freinage. Transmission Power-shift soft shift à 2 vitesses pour route et tout terrain. Vitesse sur route 35. Traction max. 111 kN.

Moteur

Cummins QSB 4.5L Moteur 4 étages avec catalyseur DOC et RCS avec l'AdBlue additif plus avec intercooler, turbocompresseur électronique variable et EGR avec refroidissement. Max. 167 cv (123 kW) à 2000 tr / min. Couple max: 678 Nm à 1500 tr / min. Réservoir: carburant 300 l. / AdBlue 19 l.

Spécifications

		MX17
Poids de la machine (A1)*	kg	18.000
Largeur au-dessus de pneus	mm	2530
Hauteur de la cabine	mm	3120
Distance contrepoids	mm	1700
Rayon de rotation contrepoids	mm	1839
Rayon de rotation flèche (L2.5)	mm	1990
Profondeur de travail, (L2.5)	mm	5410
Portée, (L2.5)	mm	9320
Force de rupture, godet (ISO)	kN	126
Force de rupture, br. d'excava. (ISO)	kN	82
Godet, volume max.	m ³	1,00

*Poids avec godet

