

Série MX. Pelleuses mobiles.



MX14 TIER 4

MX16 TIER 4

MX18 TIER 4

**Roues très efficace
pelles de la ville. Plus
compacte que tout
d'autre sur le marché.**

Capacités

- Le plus petit cercle d'oscillation, de 3300 mm.
- Cabine grande et spacieuse de ROPS.
- 167 hp Cummins Stage 4 moteur forte avec catalyseur DOC et SCR.
- Pelle puissante avec une grande vitesse de creusement et force d'arrachement élevée.
- Haut niveau d'équipement standard.

Spécifications techniques.

Pelleteuse

Pelleteuse compacte avec flèche articulée sur tous les modèles. Bras d'excavation en acier haute résistance avec profils fermés dans les longueurs 2,0m, 2,5m et 3,0m. Attache rapide hydraulique et Rototilt en option.

Système hydraulique

Système à 2 circuits avec détection de charge et système de pivotement hydrostatique à haute pression avec pompe séparée. Réglage électronique de la puissance de la pompe pour l'hydraulique d'exploitation. Contrôle de mode pour un travail de précision et mode ECO pour économiser le carburant. Jusqu'à 3 options d'hydraulique réglables depuis la cabine. Option 3 avec débit d'huile prioritaire. Pression et quantité d'huile réglables pour jusqu'à 10 outils.

Quantité d'huile

Hydraulique d'exploitation:	319	l/Min
Hydraulique de pivotement	88	l/Min
Hydraulique option 1 ZV1:	0-200	l/Min
Hydraulique option 2 ZV2:	0-100	l/Min
Hydraulique option 3 ZV3:	50-200	l/Min

Transmission

Transmission ZF Softshift-Powershift à 2 paliers avec système de changement de vitesse électro-hydraulique. Possibilité de choisir entre changement de vitesse manuel ou automatique.

Freins

Système à 2 circuits avec freins à bain d'huile sans entretien sur toutes les roues. Freins de stationnement intégrés à la transmission. Les freins d'excavation automatiques sont standard.

Opération

Joysticks avec 4 fonctions proportionnelles, 2 molettes et 4 boutons pression. L'hydraulique en option est commandée par molettes. Les stabilisateurs sont commandés par une pédale, indépendamment des autres fonctions. La pression et la quantité d'huile pour l'hydraulique en option peuvent être commandées électroniquement à partir du tableau de bord. Jusqu'à 10 différents réglages peuvent être mémorisés. Joysticks avec 2 molettes et 5 boutons pression disponibles en équipements supplémentaires.

Essieux

Essieux ZF avec différentiel à glissement limité 45% et réduction planétaire dans les moyeux. Freins dans tous les moyeux pour des freins d'excavation optimaux. Essieu avant avec boulon de centrage et verrouillage d'oscillation. Angle pendulaire : +/- 8°.

Châssis inférieur

6 différentes variantes de châssis possibles:

- lame de nivelage arrière (A1),
- lame de nivelage avant (A1V)
- lame de nivelage avant/arrière (2xA1)
- lame de nivelage avant/stabilisateur arrière (A3)
- stabilisateurs avant/lame de nivelage arrière (A3V)
- stabilisateurs avant/arrière (A4)

Moteur

Cummins QSB 4.5L Moteur 4 étages avec catalyseur DOC et RCS avec l'AdBlue additif plus avec intercooler, turbocompresseur électronique variable et EGR avec refroidissement. Max. 167 cv (123 kW) à 2000 tr / min. Couple max: 678 Nm à 1500 tr / min. Réservoir: carburant 300 l. / AdBlue 19 l.

Spécifications

		MX14	MX16	MX18
Poids de la machine (A1 lame de nivelage)	kg	15.300*	16.700*	17.900*
Largeur au-dessus de pneus, 10.00-20	mm	2530	2530	2530
Hauteur de la cabine	mm	3120	3120	3120
Distance contrepoids	mm	1550	1640	1700
Rayon de rotation contrepoids	mm	1733	1792	1839
Rayon de rotation flèche (L2.5)	mm	1990	1990	2060
Profondeur de travail, (L2.5)	mm	5410	5410	5830
Portée, (L2.5)	mm	9320	9320	9720
Force de rupture, godet (ISO)	kN	106	106	138
Force de rupture, bras d'excavation (ISO)	kN	82	82	97
Godet, volume max.	m ³	0,80	0,90	1,00

*Poids sans godet

